

CYKLOP

CI 1110

Zabezpieczanie warstw ładunku

CYKLOP
INTERNATIONAL

THE
STRAPPING
COMPANY

Wymiary

Szer. przejścia	1.500 mm
Wysokość:	3.600 mm
Waga:	1.500 kg

Folia

Szerokość:	1.500 mm
Średnica gilzy:	150 - 350 mm
Szer. zew. rolki:	200 mm max.
Waga rolki:	100 kg max.

Sterowanie

Sterownik:	Siemens S7, OP3
Szafa sterująca:	Wspólna z wiązarką

Zasilanie

Elektryczne:	230/400V, 3 ph/N/PE, 50Hz
Sterowanie:	24V, DC
Zapotrzebowanie:	1,5 kW
Pneumatyczne:	ok. 6 bar, 11,5 NI / paleta



Cyklop CI 1110 D w czasie podawania siatki

Maszyny Cyklop CI 1110 to urządzenia do automatycznego przykrywania pojedynczych warstw produktów folią (CI 1110) lub folią i siatką (wersja D). Umożliwiają one zabezpieczenie przed wilgocią i zabrudzeniami oraz przed otarciami powierzchni produktów szlachetnych.

Zalety:

- łatwa i szybka wymiana rolek (automatycznie opuszczany wózek)
- łatwe serwisowanie
- wysoka wydajność, niezawodność
- wyposażenie w układ zbierający ładunki elektrostatyczne
- automatyczne dopasowanie się urządzenia do różnych wysokości ładunku
- nóż pneumatyczny tnący w obie strony
- możliwość stosowania folii z nadrukiem, siatki i papieru

Działanie:

Paleta jest transportowana przez przenośnik. W momencie kiedy paleta technologiczna z warstwą produktu przechodzi pod maszyną, siatka lub folia jest automatycznie odwijana z rolek umieszczonych nad przenośnikiem. Program sterujący decyduje czy produkt przykrywany jest siatką czy folią. Folia podawana jest tylko na ostatnią warstwę pakietu. Kiedy warstwa minie podajnik górnych arkuszy folii, zostaje wstrzymane odwijanie siatki / folii i materiał zostaje odcięty.